



TIG 318Si



Spécifications/Normes

AWS 5.9 ER 318Si	EN ISO 14343-A W 19 12 3 NbSi	W. Nr. 1.4576
----------------------------	-----------------------------------------	-------------------------

Description & applications

Métal d'apport en baguettes massives pour le soudage TIG des aciers inoxydables austénitiques. Le 318Si est stabilisé au Niobium pour éviter la corrosion inter-granulaire dans les soudures. La teneur élevée en Silicium améliore la mouillabilité du métal fondu. La présence de Niobium améliore aussi la tenue au fluage jusqu'à 400 °C. Bonne résistance générale à la corrosion

Composition chimique typique (%)

C max	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S max	P Max	Fe
0.03	1.5	0.85	19.0	12.5	2.8	0.02	0.02	Base

Caractéristiques mécaniques typiques du métal déposé

Rm	Rp 0,2	A5	KV-196°C
620 MPa	450 MPa	35 %	25 J

Paramètres de mise en œuvre

Protection gazeuse recommandée :

EN ISO 14175 I1 : 100 % Argon / 6-12 l/mn Envers : Argon, Azote 3-6 l/mn



SADEV INOX – 2 Allée des Faisans – 74600 SEYNOD – France

Tel: 04 50 33 70 75/ Fax 04 50 33 70 38 info@sadevinox.com www.sadevinox.com