



TIG316LSi



Spécifications/Normes

AWS 5.9	EN ISO 14343-A	W. Nr.
ER 316LSi	W 19 12 3 L Si	1.4430

Description & applications

Métal d'apport en baguettes massives pour le soudage TIG des aciers inoxydables austénitiques au Molybdène type 316, 316L, 316 Ti/Nb ainsi que des aciers austénitiques sans Molybdène type 304, 304L. La présence de Molybdène apporte plusieurs avantages: bonne résistance à la corrosion en présence de chlorures et tenue au fluage améliorée jusqu'à 400 °C. La teneur élevée en Silicium améliore la fluidité et la mouillabilité du métal fondu.

Composition chimique typique (%)

C max	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S max	P max	Fe
0.02	1.7	0.9	18.5	12.5	2.6	0.02	0.02	Base

Caractéristiques mécaniques typiques du métal déposé

Rm	Rp 0,2	A5	KV -196°C
600 MPa	400 MPa	36 %	50 J

Paramètres de mise en œuvre

Protection gazeuse recommandée :

EN ISO 14175 I1 / 100 % Argon : 6-12 l/mn Envers : Argon, Azote : 3-6 l/mn



SADEV INOX – 2 Allée des Faisans – 74600 SEYNOD – France
Tel: 04 50 33 70 75/ Fax 04 50 33 70 38 info@sadevinox.com www.sadevinox.com